

Stavebnicové výrobní krmných směsí

Stavebnicový systém s přísávacím šrotovníkem o výkonech 0,9; 1,2; 1,6; 1,8; 2,2 a 3,0 t/hod a vertikální míchačkou o obsahu 500, 750, 1 000, 1 500, 2 000, 2500 kg a 3 000 kg s násypným košem pro doplňková krmiva (násyp I).

Přísávací šrotovník je napojen pomocí přísávací trubice do sila, do hromady nebo pomocí násypky pod dávkovací zásobník (A1, A2). Přísávání surovin z jednotlivých zásobníků je řešeno pomocí přísávacích klapek 3 a 4, které jsou ovládány ručně (R) nebo elektricky. Přísun suroviny do šrotovníku je regulován pomocí magnetu s regulací 5(R). Šrotovník pošrotovanou surovinu pneumaticky dopraví buď hadicí (6a) nebo pneumatickým potrubím s cyklonem (6b) do vertikální míchačky, která může být osazena tenzometrickou vahou s displejem (10), což umožňuje sledovat množství suroviny v míchačce a ručně pak ovládat přísun surovin z jednotlivých zásobníků pomocí klapek 3(R) a 4(R). V případě instalace řídicího systému je možné celý cyklus dávkování, šrotování a míchání automatizovat za předpokladu elektrického ovládání klapek (3, 4), magnetu s regulací (5) a hradítka za míchačkou (8). Po pošrotování suroviny jsou přidána doplňková krmiva buď násypkou na dně míchačky nebo trubkovým šnekovým dopravníkem shora (násyp II – tento typ umožňuje vyšší zamíchatelnost krmné směsi). Hotová krmná směs je expedována do rozvozného vozu nebo expedičního zásobníku pomocí trubkového šnekového dopravníku (9).

Výkonnost celé linky je podmíněna přísávací vzdáleností šrotovníku 8m přímé trasy (maximální přísávací vzdálenost 15m) a výtlačnou vzdáleností šrotovníku 3m, tj. jen do navazující míchačky nebo do zásobníku. V případě použití hadice (6a) na výtlačnou větev šrotovníku (bez cyklonu), klesá výkon šrotovníku o 15 - 20% dle zaplnění míchačky. Výkonnost kompletní linky je závislá na použitém typu šrotovníku a míchačky:

Míchačka → Šrotovník ↓	H 024 500 kg	H 024/1 750 kg	H 024/2 1 000 kg	H 024/3 1 500 kg	H 024/4 2 000 kg	H 024/5 2500 kg	H 024/6 3000 kg
H 105 0,9 t/hod	42 min 0,72 t/hod	57 min 0,79 t/hod	74 min 0,82 t/hod	107 min 0,85 t/hod	142 min 0,85 t/hod	172 min 0,88 t/hod	205 min 0,88 t/hod
H 105/1 1,2 t/hod	35 min 0,86 t/hod	47 min 0,96 t/hod	60 min 1,00 t/hod	86 min 1,05 t/hod	115 min 1,05 t/hod	138 min 1,09 t/hod	164 min 1,10 t/hod
H 105/2 1,6 t/hod	30 min 1,00 t/hod	39 min 1,16 t/hod	50 min 1,20 t/hod	71 min 1,27 t/hod	94 min 1,28 t/hod	112 min 1,34 t/hod	133 min 1,36 t/hod
H 105/3 1,8 t/hod	28 min 1,08 t/hod	36 min 1,25 t/hod	47 min 1,28 t/hod	66 min 1,37 t/hod	87 min 1,38 t/hod	104 min 1,45 t/hod	123 min 1,47 t/hod
H 105/4 2,2 t/hod	26 min 1,16 t/hod	33 min 1,37 t/hod	42 min 1,43 t/hod	58 min 1,56 t/hod	77 min 1,56 t/hod	91 min 1,65 t/hod	108 min 1,67 t/hod
H 105/5 3,0 t/hod	23 min 1,31 t/hod	28 min 1,61 t/hod	36 min 1,67 t/hod	50 min 1,80 t/hod	65 min 1,85 t/hod	76 min 1,98 t/hod	90 min 2,00 t/hod

1. hodnota: délka trvání jednoho výrobního cyklu
2. hodnota: výkon výrobní krmných směsí

